



CASE STUDY

Number: 032



CLIENTE

COBEGA
www.cobega.es

PAÍS

España

SECTOR

Bebidas

MATERIAL

Papel

EQUIPO LÁSER

KIP-1070 PLUS SHS

APLICACIÓN

Etiquetas en botellas de Coca Cola

Coca-Cola fue inventada en 1886 en Atlanta, Georgia. Durante el primer año, el promedio de ventas de Coca-Cola fue de nueve bebidas al día, sumando unas ventas totales para ese año de \$50. Hoy en día, los productos de "The Coca-Cola Company" se consumen a un ritmo de más de mil millones de bebidas por día en más de 200 países.

Coca-Cola llegó a España en la década de 1920, pero no se produjo en gran escala hasta 1951, cuando Cobega, la primera planta embotelladora de Coca-Cola en España, fue fundada. Actualmente, en la nueva planta Cobega en Martorelles, el proceso de envasado incluye elaboración del jarabe simple, la fabricación de la bebida terminada, el envasado y la clasificación de botellas recicladas.

Cobega tiene un sistema de trazabilidad que utilizan para todos sus productos. Utilizaron sistemas de chorro de tinta para imprimir códigos de trazabilidad en las botellas y latas. Marcaron 2 líneas de texto: uno mencionando el número de lote y el otro se mencione la fecha BBE. Debido al alto costo de mantenimiento de los sistemas de chorro de tinta, estudiaron la posibilidad de sustituir estos por la tecnología láser. MACSA estudió el caso e hizo un proyecto específico para marcar con láser las 2 líneas de texto a una velocidad muy alta de 20 cl botellas de Coca-Cola.

MACSA propuso la solución de integración de SHS láseres de Split IP65 2 super alta velocidad K-1070 Plus, que permitió a Cobega imprimir 2 líneas de texto en la etiqueta de la botella a 70.000 botellas / hora.

Cada componente se coloca fuera de la zona-agresiva del medio ambiente, a excepción del pequeño cabezal que está totalmente protegido contra agua y polvo con accesorios de acero inoxidable. También se ha instalado un soporte ajustable que sujeta el tubo de láser, de modo que el sistema se adapta perfectamente a la distancia de trabajo deseada.

“Estábamos buscando reducir los costos de mantenimiento de chorro de tinta y maximizar la producción en un ambiente polvoriento, sin renunciar a la alta velocidad de codificación. Macsa eran los únicos que nos proporcionan una solución muy adecuada, rápida y fiable que cubría todas nuestras necesidades”.

