



## Marcado láser en etiquetas de plástico en el sector alimentario



### DATOS CLAVE

**CLIENTE**

TIP TOP BAKERIES  
NZ (George Weston Foods)  
Australia  
[www.tiptop.com.au](http://www.tiptop.com.au)

**PAÍS**

Australia

**SECTOR**

Panadería

**MATERIAL**

Etiqueta plástica, 7 colores – 1 para cada día de la semana.

**EQUIPO LÁSER**

F9010. Instalados 2 de 8 para Tip Top con posibles 25 unidades ofertadas para Goodman Fielder (competidor de Bakery en NZ).

**TAMAÑO DE LENTE Y MENSAJE**

60 mm lentes, 5 líneas con 27 caracteres mezclados, de 2 – 5 mm alto.

**GALVOS, VELOCIDAD DE LÍNEA (EN DINÁMICO) Y TIEMPO DE IMPRESIÓN**

Velocidad de Galvo, hasta 70 etiquetas por minuto con tiempo de impresión de 600 ms.

**APLICACIÓN DINÁMICA O ESTÁTICA**

La etiqueta se marca en la bolsa con una mezcla de dinámico /estático.

**COMPETIDORES**

El cliente estuvo estudiando el sistema APS - HP y también el láser de Kwiklok RMI. El sistema APS se desestimó por su alto consumo y el láser Kwiklok parecía sucio y necesitaba un ordenador portátil.

Thermal Coding cuenta con 12 años de experiencia en la codificación de etiquetas térmicas, esta experiencia y la comprensión del proceso fue la razón principal de que finalmente recibiera el pedido. Diseñaron un láser capaz de:

### Codificación fiable sobre la etiqueta

El operario maneja fácilmente la etiqueta y la guía a través de un sistema de codificación completamente cerrado.

### Sistema resistente a la suciedad

Un sistema completamente cerrado que utiliza la salida de aire del extractor Bofa para pasar el 100% de aire reciclable alrededor del láser y del panel de control, dando al sistema una calificación totalmente libre de suciedad en un ambiente de polvo.

### Pantalla táctil con el operador exclusivo de etiquetas Kwiklok

El diseño del interfaz permite al operario plena flexibilidad en la línea de producción para llevar a cabo las adaptaciones necesarias para mover y cambiar el código sin tener que parar la línea de producción.

Se diseñó la mesa para incorporar el panel de control y campana extractora, que también incluye el reciclado del aire del extractor de nuevo al láser y al panel de control.

