Num. SS20 - 006
Caso de Éxito

Macsa id
a code you can trust

Marcado láser en etiquetas de plástico en el sector alimentario

DATOS CLAVE

CLIENTE
TIP TOP BAKERIES
NZ (George Weston Foods)
Australia
www.tiptop.com.au

PAÍS
Australia

SECTOR
Panadería

MATERIAL
Etiqueta plástica, 7 colores – 1 para cada día de la semana.

EQUIPO LÁSER
F9010. Instalados 2 de 8 para Tip Top con posibles 25 unidades ofertadas para Goodman Fielder (competidor de Bakery en NZ).

TAMAÑO DE LENTE Y MENSAJE
60 mm lentes, 5 líneas con 27 caracteres mezclados, de 2 – 5 mm alto.

GALVOS, VELOCIDAD DE LÍNEA (EN DINÁMICO) Y TIEMPO DE IMPRESIÓN
Velocidad de Galvo, hasta 70 etiquetas por minuto con tiempo de impresión de 600 ms.

APLICACIÓN DINÁMICA O ESTÁTICA
La etiqueta se marca en la bolsa con una mezcla de dinámico /estático.

COMPETIDORES
El cliente estuvo estudiando el sistema APS - HP y también el láser de Kwiklok RMI. El sistema APS se desestimó por su alto consumo y el láser Kwiklok parecía sucio y necesitaba un ordenador portátil.

Thermal Coding cuenta con 12 años de experiencia en la codificación de etiquetas térmicas, esta experiencia y la comprensión del proceso fue la razón principal de que finalmente recibiera el pedido. Diseñaron un láser capaz de:

Codificación fiable sobre la etiqueta

El operario maneja fácilmente la etiqueta y la guía a través de un sistema de codificación completamente cerrado.

Sistema resistente a la suciedad

Un sistema completamente cerrado que utiliza la salida de aire del extractor Bofa para pasar el 100% de aire reciclable alrededor del láser y del panel de control, dando al sistema una calificación totalmente libre de suciedad en un ambiente de polvo.

Pantalla táctil con el operador exclusivo de etiquetas Kwiklok

El diseño del interfaz permite al operario plena flexibilidad en la línea de producción para llevar a cabo las adaptaciones necesarias para mover y cambiar el código sin tener que parar la línea de producción.

Se diseñó la mesa para incorporar el panel de control y campana extractora, que también incluye el reciclado del aire del extractor de nuevo al láser y al panel de control.