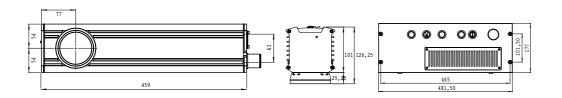
#### F Duo Series



											& MOP	`								
MODELO				PULSADO & PULSADO UHS													MOPA			
POTENCIA			1	OW	20	OW		30W		50	)W		100W			20W		50W		
LONGITUD DE ONDA												1.062 μm	1						·	
FRECUENCIA				25-100Kh <sup>2</sup>													ø-1000Kh2			
ANCHO DE PULSO				100ns												8 seleccionables entre 4-200ns				
SISTEMA LÁSER				F	-10	F-	F - 20			F - 30		F - 50		F - 100			F - 20			
					ADO WADO UHS		ADO & DO UHS				O PULSADO & PULSADO UHS		PULSADO & PULSADO UHS			MOPA			F - 50 MOPA	
SUMINISTROS PRINCIPALES				50 / (1 Pha	- 240V 60 Hz ase + N) 0 VA	50 / (1 Pha	- 240V 60 Hz se + N) 0 VA	100V - 240V 50 / 60 Hz (1 Phase + N 400 VA			100V - 240V 50 / 60 Hz (1 Phase + N) 600 VA		100V - 240V 50 / 60 Hz (1 Phase + N) 750 VA			100V - 240V 50 / 60 Hz (1 Phase + N) 350 VA		100V - 240V 50 / 60 Hz (1 Phase + N) 600 VA		
Laser						108x106.5x469 mm				115x9			8x463 mm			108x106.5x469 mm		x98x463 mn		
DIMENSIONES Rack PESO					464x177x550 mm															
				Peso Neto: 23Kg - Peso bruto: 27Kg												Peso Neto: 23Kg - Peso bruto: 27Kg				
	SISTEMA				óptico y es digitale									n el cab	ezal. Cor	ntrol y po	tencia electrón	nica, driv	vers de los	
			PULSADO							PULSADO UHS					MOPA					
ESPECIFICA CIONES FOCALES	TECNOLOGÍA			F-	10	20	30	50	100	F-	10	20	30	50	100	F-	20		50	
	MA	WD	FL	BD	PD	PD	PD	PD	PD	BD	PD	PD	PD	PD	PD	BD	PD	-	PD	
	(mm)	(mm)	(mm)	(μm)	(KW/	(KW/	(KW/	(KW/	(KW/	(μm)	(KW/	(KW/	(KW/	(KW/	(KW/	(μm)	(KW/		(KW/	
	55x55	141	100	16	cm <sup>2</sup> ) 9709	cm <sup>2</sup> ) 19417	cm <sup>2</sup> ) 29126	cm <sup>2</sup> ) 48542	cm2 97085	27	cm <sup>2</sup> ) 3482	cm <sup>2</sup> ) 6964	cm <sup>2</sup> ) 10446	cm <sup>2</sup> ) 17409	cm2) 34819	16	cm <sup>2</sup> ) 19417	+	cm²) 48542	
	100x100	205	163	26	3654	7308	10962	18270	36540	44	1327	2653	3980	6634	13267	26	7308	-	18270	
	168x168	347	254	41	1505	3009	4514	7524	15045	69	540	1079	1619	2698	5397	41	3009	+	7524	
	212x212	458	346	56	811	1622	2433	4054	8110	94	291	582	873	1454	2908	56	1622	-	4054	
	242x242	554	420	68	551	1101	1652	2752	5505	-	-	-	-	-	-	68	1101	+	2752	
	560x560	889	815	132	146	292	438	731	1460	-	-	-	-	-	-	132	292	$\top$	731	
	LEYENDA		WD: Distancia de Marcado FL: Longitud Focal MA: Area de Marcaje BD: Diámetro del Haz PD: Densidad de Potencia																	
	NOTA IMPORTANTE			· Dista	ncia de Ma	arcado (W	D): distan	cia entre	la base	del sist	ema laser	v la supe	rfície a n	narcar.						
				Distancia de Marcado (WD): distancia entre la base del sistema laser y la superfície a marcar.      Longitud Focal (FL): distancia entre el centro de la lente y la plataforma a marcar.																
				Valores aproximados: estos valores son aproximados y son distintos en cada sistema láser debido a la diferencia de trayectos ópticos.																
SOFTWARE				ScanLinux (Standard) Crystal Font (stándard) Cödigo de Barras Interno Marca Lite Software.																
interfaz de usuario				Pantalla táctil Terminal Hand Held. PC																
CONTROLADO POR				terminal Hand Hel con software Scan Linux     Pantalla táctil con software ScanLinux.     Interfaz gráfica completa: incluye el software MarcaTM, Dongle y cable Ethernet (TCP / IP).     Software Marca Lite: incluye el software MarcaTM, Dongle y cable Ethernet (TCP / IP)																
ACCESORIOS				Terminal Hand Held - Pantalla táctil - Puntero de Diodo Indicador del Área de Marcado - Kit de codificadores - Kit de fotocélulas - Kit de alarmas - Extractor de humo - Soporte de montaje - Soporte de Montaje U-ARM - Papel de marcado - Gafas de Protección - Kit Aire Refrigerado																
CONDIC	IONES AMBI	ENTAL	ES		C (59°F) a								ajo o 36	oC (100	°F) de te	emperatu	ra externa con	ciclo de	e trabajo del	

<sup>\*</sup> datos aproximados que pueden tener pequeñas variaciones en la realidad





### Soluciones globales de codificación, marcaje y trazabilidad



Macsa id

# F DUO Series

# LÁSER INDUSTRIAL DE FIBRA

Alta precisión de marcaje 2D y 3D sobre metales











F DUO Series by MACSA

Potente. Fiable. Preciso.

# LÁSER INDUSTRIAL DE FIBRA

## F DUO Series

#### Una familia de láseres industriales de fibra, potentes y fiables.

Los láseres F DUO han sido diseñados para integrarlos en líneas de alta velocidad y también para uso en estaciones de trabajo independientes.

Son ideales para aplicaciones metálicas, pero también son efectivas sobre otros materiales como plásticos y materiales compuestos.

Los láseres F DUO tienen una alta durabilidad, bajo mantenimiento y con un coste de propiedad realmente bajo.

Los F DUO de fibra pulsado incluyen también en su gama los láseres MOPA.







### F MOPA

#### Para marcajes de alta precisión

La tecnología MOPA permite que el usuario controle la forma y la duración de la onda con el objetivo de optimizar las condiciones para un marcaje de alta precisión y micro mecanizados.

- · Los anchos de pulso cortos son ideales para marcar substratos delicados como plásticos o materiales delgados. Un amplio rango de frecuencias permite ratios de alta repetición con un ancho de pulso corto lo que nos lleva a una mayor productividad.
- Los anchos de pulso más largos son ideales para aplicaciones de grabado profundo y otras aplicaciones de eliminación de material.

La clave para conseguir marcajes de alta precisión radica en un control termal preciso y contar con 8 anchos de pulso seleccionables y programables. El láser F MOPA es la herramienta perfecta para aplicaciones exigentes y de alto valor.









#### Los láseres de Macsa son muy fáciles de usar gracias al potente software de marcado Marca

que convierte en tarea fácil codificar y marcar con precisión y consistencia. Marca es un software accesible para los usuarios que permite crear texto. códigos 1D y 2D, gráficos 3D, imágenes y logos, etc.

















El software modular para controlar, administrar y optimizar la línea de producción.



Solución de servicios de monitorización, mantenimiento predictivo, asistencia remota y apoyo a la producción

## Marcaje 3D

Los marcajes 2D pueden ser mapeados como figuras geométricas 3D tales como cilindros, esferas y conos. Las figuras irregulares pueden cargarse como archivos 3d CAD en el software Marca logrando que sean mapeadas como superficies irregulares 3D. El cabezal de escaneo 3D simplifica enormemente la manipulación de figuras 3D y puede eliminar la necesidad de mecanismos de rotación y manipulación robótica. Esto incrementa sustancialmente la productividad.

## DUO by Macsa ID

Los láseres con tecnología Dual Processor de Macsa realizan marcajes de alta precisión sin pérdida de calidad incluso con variación de datos. Esta tecnología dedica un procesador al tratamiento de datos y el otro al control del láser.

